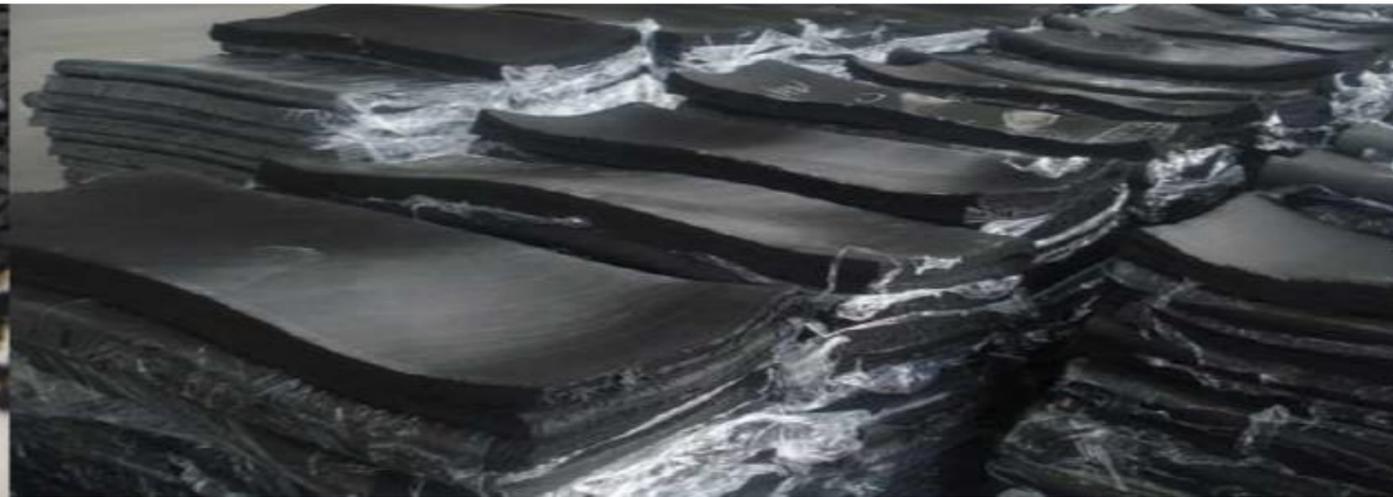




ЗАВОД ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕГЕНЕРАТА (ВТОРИЧНОГО КАУЧУКА) ИЗ РЕЗИНОВОЙ КРОШКИ





ОТКРЫТИЕ ЗАВОДА ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ РЕГЕНЕРАТА (ВТОРИЧНОГО КАУЧУКА) ИЗ РЕЗИНОВОЙ КРОШКИ



- Экологический чистый метод переработки
- Ежегодная потребность в РФ 50 тыс. тонн
- Открытый рынок для импортозамещения
- Основные потребители: заводы по производству шин, РТИ, строительных и дорожных покрытий
- Рентабельность не менее 50%
- Максимальный срок окупаемости – 2 года



ПРАВОВАЯ ОСНОВА РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА

С 01 января 2018 года запрещено направлять на полигоны отходы шиш, покрышек, автомобильных камер и других материалов, которые возможно использовать вторично. Данный запрет предполагает 100% сбор и удаление отходов всеми способами, кроме захоронения

Федеральный закон от 24.06.1998 №89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»

Распоряжение Правительства РФ от 25.01.2018 №84-р «Об утверждении Стратегии развития промышленности по обработке, утилизации и обезвреживанию отходов производства и потребления на период до 2030 года»



ПРАВОВАЯ ОСНОВА РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА

С 01 января 2018 года запрещено направлять на полигоны отходы шиш, покрышек, автомобильных камер и других материалов, которые возможно использовать вторично. Данный запрет предполагает 100% сбор и удаление отходов всеми способами, кроме захоронения

Федеральный закон от 24.06.1998 №89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»

Распоряжение Правительства РФ от 25.01.2018 №84-р «Об утверждении Стратегии развития промышленности по обработке, утилизации и обезвреживанию отходов производства и потребления на период до 2030 года»



КОНЕЧНЫЙ ПРОДУКТ И ЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

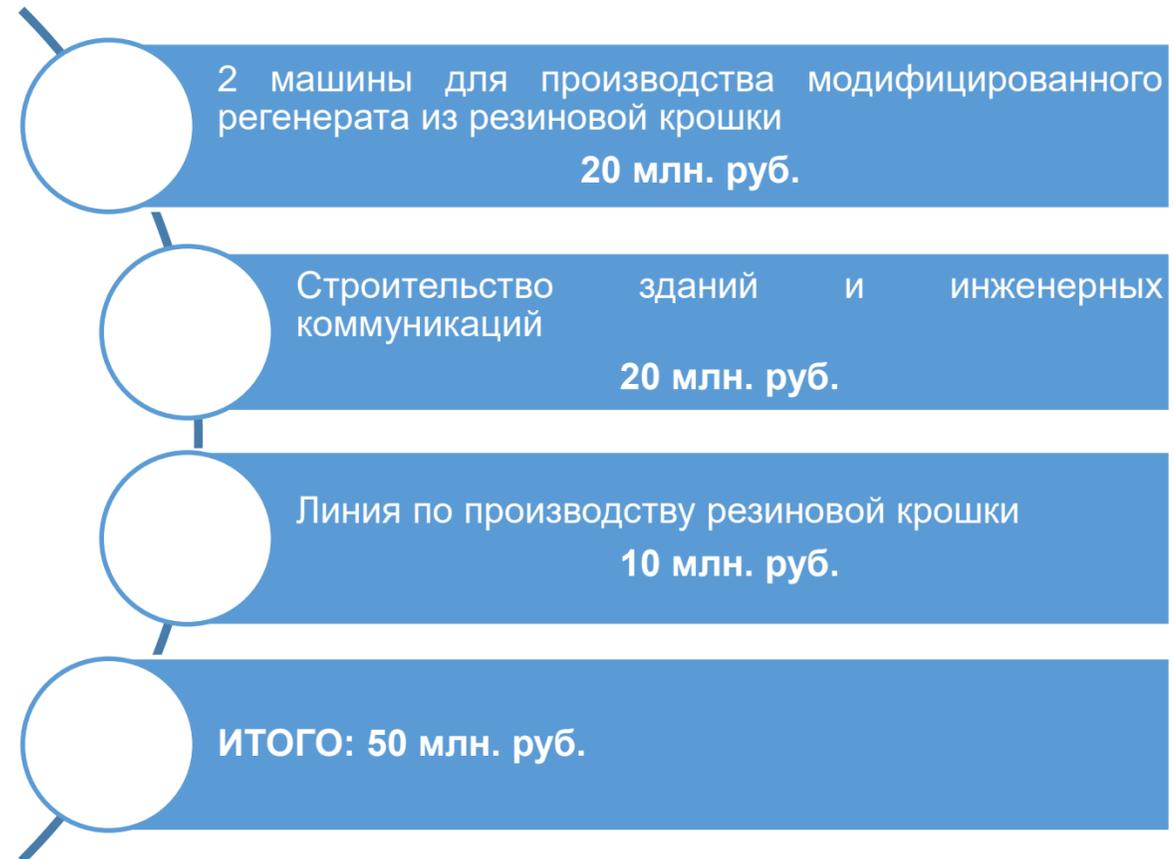
Продукт, полученный в результате переработки крошки, находит применение в изготовлении резиновых смесей и производстве автомобильных (при производстве скоростных шин применяется до 14% регенерата) и сельскохозяйственных шин (50%), резиновых и шинных покрытий (автомобильные коврики, резиновые покрытия для аграрных и спортивных площадок – до 100%). Также машины для регенерации резины позволяют выпускать резинобитумные композиции для модификации асфальтобетонов и производства дорожных и строительных мастик



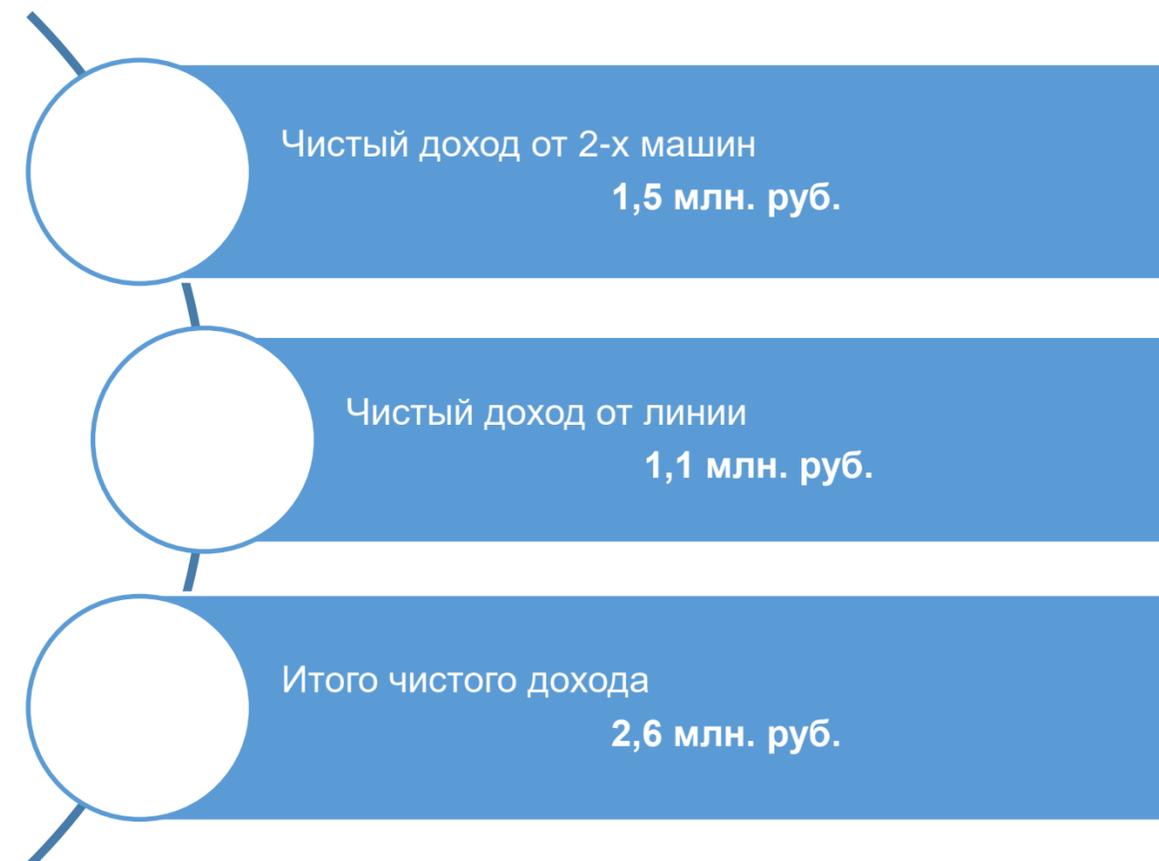


ИНВЕСТИЦИОННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ

Затраты на завод



Окупаемость



Окупаемость проекта по созданию завода для производства регенерата из резиновой крошки составляет - 2 года



Машина для производства регенерата из резиновой крошки Р-100/Р200



Оборудование предназначено для переработки резиновой крошки фракции 2-4 мм в модифицированный регенерат, производительностью 100 и 200 кг/час.

Разнообразные добавки при переработке крошки позволяют наделить регенерат различными свойствами и тем самым расширить круг использования конечной продукции из данного сырья.



Машина стрейнирования регенерата МЧТ-90/6-Л-ЧБ



Основные технические данные и характеристики

Тип	Стационарный
Число одновременно испытываемых насосных секций высокого давления ТНВД, шт	12
Диапазон воспроизведения:	
частоты вращения приводного вала, мин ⁻¹	70...3000
отсчета числа оборотов, об.	1...9999
отсчета числа циклов	1...9999
давления топлива насоса стенда, МПа (кгс/см ²)	0...3 (0...30)
давления масла, МПа (кгс/см ²)	1...0,5 (1...5)
давления воздуха, МПа (кгс/см ²)	-0,1...+0,5 (-1...+5)
Предел допускаемого отклонения:	
Частоты вращения приводного вала в интервале:	
от 70 до 800 мин ⁻¹ , мин ⁻¹	±2
свыше 800 мин ⁻¹ , %	±0,25
Отсчета числа циклов	±1
Диапазон измерения:	
частоты вращения приводного вала, мин ⁻¹	0...9999
объема топлива мерными емкостями	
первого ряда, см ³	6...135
второго ряда, см ³	2...40
давления топлива насоса стенда, МПа (кгс/см ²)	0...3 (0...30)
давление топлива насоса ТНВД, МПа (кгс/см ²)	0...0,6 (0...6)
давление масла, МПа (кгс/см ²)	0...0,6 (0...6)
давление воздуха, МПа (кгс/см ²)	-0,1...+0,5 (-1...+5)
Объем топливного бака, л	55
Питание от сети переменного тока:	
напряжение, В	380
частота, Гц	50
Установленная мощность, кВт	
в том числе:	Суммарная
электропривода двигателя	15
электродвигателя подкачки	1,1
электродвигателя насоса масла	0,25
Габаритные размеры, мм	1950x700x1800
Масса, не более, кг	1000
Срок службы, лет	7
Количество обслуживающего персонала	1



Измельчитель резины роторный ИРР-450

Измельчитель резины роторный ИРР-450 предназначен для переработки невулканизированных и вулканизированных отходов обрезиненных текстильных материалов, вулканизированных отходов резины с максимальным размером кусков 50 мм в резиновую (РК) резинотекстильную (РТК) крошку со среднечисленным размером частиц от 1,0 мм до 5,0 мм.

Применяется на предприятиях РТИ и переработке шин самостоятельно или в составе технологических линий.

Технические характеристики

Производительность, кг/час, не менее 50

Диаметр ротора по режущим кромкам ножей, мм 450±1

Длина режущей кромки ножа ротора, мм, не более 120

Количество ножей, шт

Ротора 3

Статора 4

Зазоры между режущими кромками ножей ротора и статора, мм, в пределах 0-1

Линейная скорость вращения ротора, м/с 12-15

Удельный расход электроэнергии, кВт, ч/кг 0,15

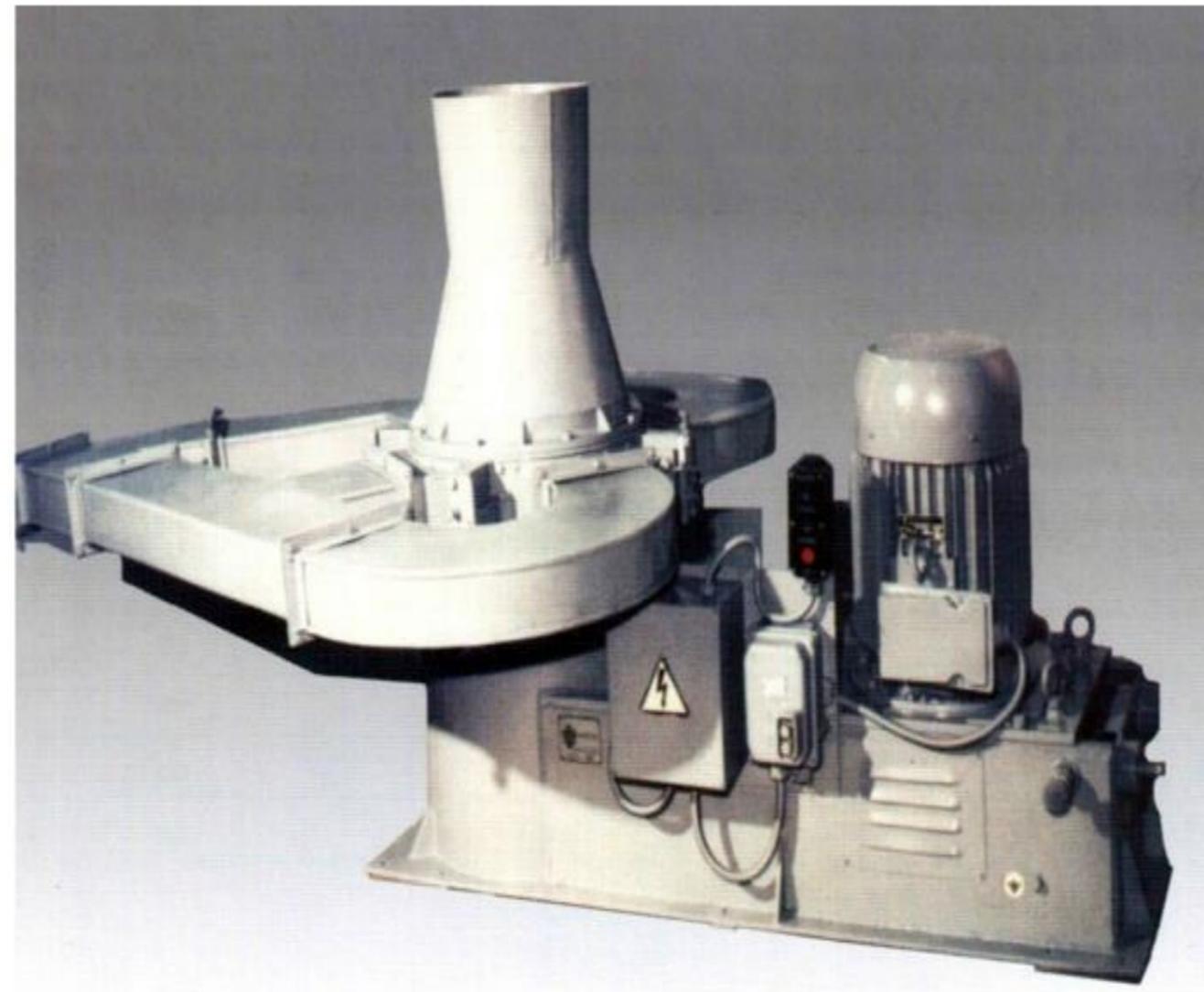
Габаритные размеры, мм

длина 2867

ширина 1785

высота 1385

Масса, кг 1000





ИДЕАЛЬНОЕ ЛИЦО ПРОЕКТА





СВОБОДНЫЕ ИНВЕСТИЦИОННЫЕ ПЛОЩАДКИ



Ознакомьтесь с подробной информацией о площадках, точках подключения, ресурсных мощностях, транспортной и инженерной инфраструктуре



МЕРЫ ПОДДЕРЖКИ ИНВЕСТИЦИОННЫХ ПРОЕКТОВ



Ознакомьтесь с подробной информацией о мерах поддержки инвестиционных проектов





КОНТАКТЫ АДМИНИСТРАЦИИ ГОРОДА ТОБОЛЬСКА



Инвестиционный уполномоченный,
заместитель Главы города

Пономарев Владимир Владимирович

+7(3456) 24-66-67

PonomarevVV@prto.ru



Директор Департамента экономики

Новоселов Сергей Александрович

+7(3456) 24-67-57

NovoselovSA@prto.ru



Заместитель директора департамента
экономики

Чистяков Иван Георгиевич

+7(3456) 24-66-24

ChistyakovIG@prto.ru